

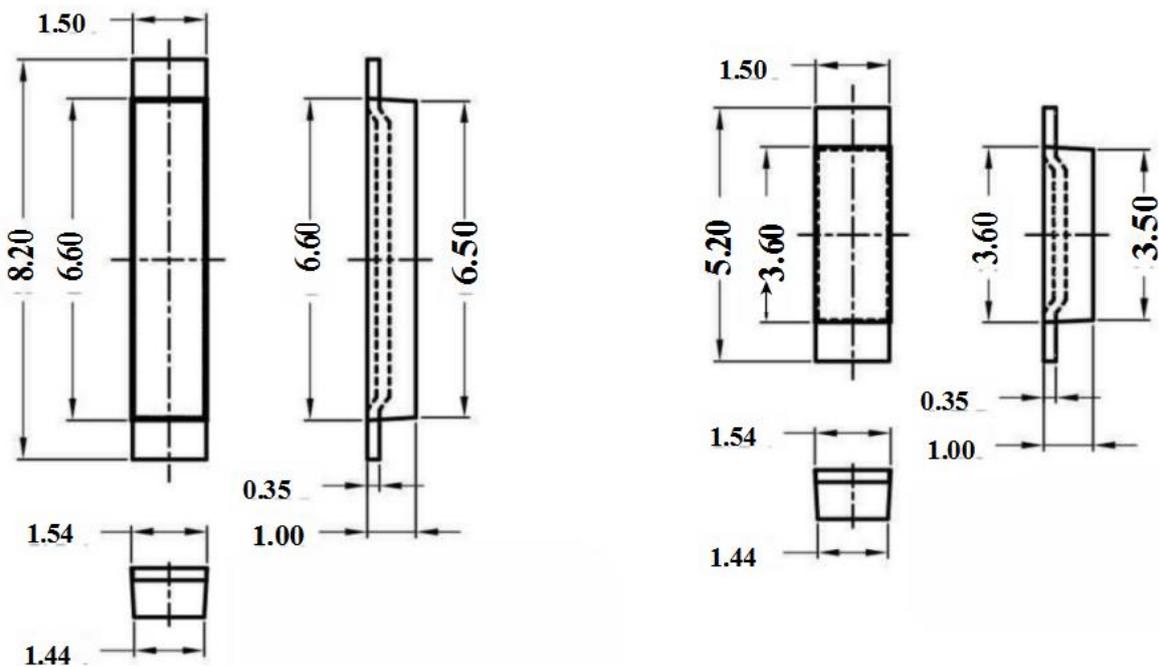
规格书



名称：贴片跳线

型号：5.2/8.2

尺寸参数：（单位：mm）



性能参数:

项目/型号	测试条件	表现
5.2 贴片跳线	额定电流值 10A (最大值 11A)	
8.2 贴片跳线	额定电流值 10A (最大值 11A)	
内阻	测试元件两端阻值	<10mΩ
耐电压	输入 AC 250V (50-60HZ) 电压, 1 分钟感应电流为 0.5mA, 按以下方法测试: (1) 塑胶体与针脚之间 ; (2) 不接触的排脚之间	没有绝缘破坏等异常
绝缘电阻	输入 250V AC 电压 1 分钟,按以下接触方法测试: (1)塑胶体与针脚之间 ; (2)不接触的排脚之间	
储存温度	-2° C~+60° C	
工作温度	-20° C~+80° C	
端子	在排脚前端任意一个方向的先端加上测试,时间为 15 秒	在排脚中没有裂开,松动等异常, 满足于机械电器性能
焊接条件	260° C 回流焊 10 秒	
曲线图	<p>回流焊温度曲线图 (无铅)</p> <p>该图是一个温度-时间曲线图，展示了回流焊过程中温度的变化。Y轴为温度 (°C)，范围从 0 到 300，刻度间隔为 50。X轴为时间 (sec)，范围从 0 到 240，刻度间隔为 40。曲线从约 30°C 开始，在 40 秒前保持恒定。在 40 秒左右开始升温，在 80 秒时达到约 150°C。从 80 秒到约 180 秒，温度继续上升，在 180 秒时达到约 200°C。从 180 秒到约 210 秒，温度继续上升，在 210 秒时达到约 250°C。在 210 秒到 215 秒之间，温度保持恒定，标注为 5 ± 0.5 sec。在 215 秒后，温度开始下降，在 240 秒时回到约 100°C。</p>	